

**Rechteck-Kondensatbehälter mit
nebenstehenden Hochdruck-Kreiselpumpe(n) Typ SDR A**

**Einsatz der Kondensatsammel- und
Rückspeiseanlage**

Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließen. Von hier aus wird das Kondensat mit einer niveaubhängig gesteuerten Pumpe zum Entgaser gefördert.

**Rechteck-Kondensatbehälter
Typ SDR A**

Rechteck-Kondensatbehälter sind in der Standardausführung für Kondensatdurchsätze bis 10 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 0,1 bar ausgelegt.

Behälter aus Stahl S235JRG2 (RSt 37-2), innen unbehandelt, außen Rostschutzanstrich **mit zwei nebenstehenden Kondensatpumpen und zugehörigen Armaturen wie:** Bimetall-Zeigerthermometer, Ventilwasserstandanzeiger, Gestra Niveausteuerng und Niveauelektrode für automatischen Pumpenbetrieb, Rückschlagventile, Absperr-einrichtungen, Hochdruck-Kreiselpumpe(n) und Manometer. Komplett anschlussfertig montiert, Schaltschrank lose beigelegt.

Max. Kondensattemperatur 90 °C

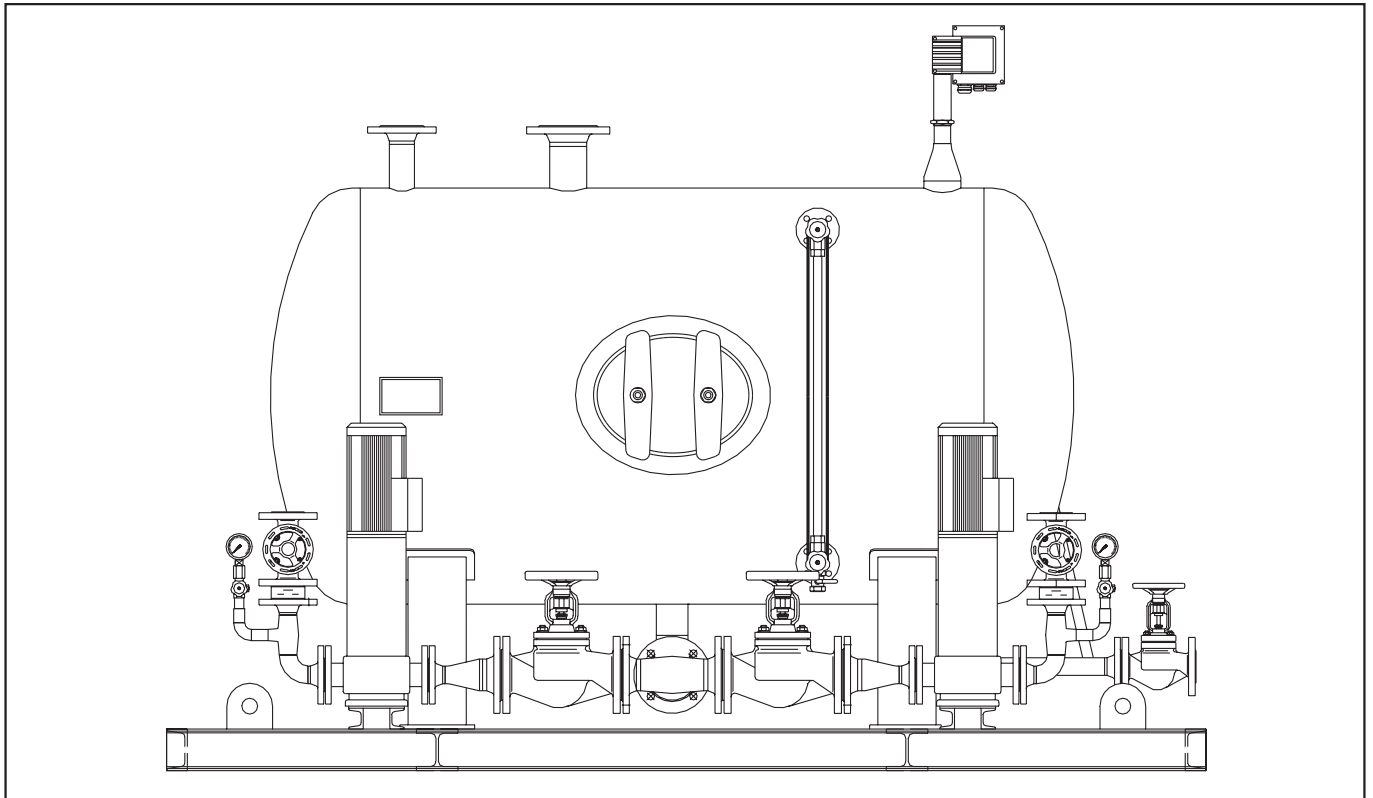
Größe	Behälterinhalt ltr	Fördermenge m ³ /h
1	340	1
2	550	2
3	750	3
4	1000	4
5	1500	6
6	2000	8
7	2500	10

Behälter entspr. Konformitätsbewertung:
Art. 3 Abs. 3

Optional

Kunststoffinnenbeschichtung Typ „A“ bis max. 130 °C
Kunststoffinnenbeschichtung Typ „B“ bis max. 95 °C

**Andere Werkstoffe für Behälter und Armaturen auf Anfrage.
Größere Fördermengen und Förderhöhen auf Anfrage.**



**Zylindrischer Kondensatsammelbehälter Typ SD L (S)
mit nebenstehenden Hochdruck-Kreiselpumpe(n)**

L = liegend; S = stehend

Größe	Behälterinhalt ltr	Fördermenge m³/h
I	250	1
II	390	2
III	850	4
IV	1370	6
V	2100	9
VI	2900	12
VII	3800	16
VIII	4500	20
IX	5900	25
X	6900	30

Max. Kondensattemperatur 90 °C

**Einsatz der Kondensatsammel- und
Rückspeiseanlage**

Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließt. Von hier aus wird das Kondensat mit niveaubabhängig gesteuerten Pumpen zum Entgaser gefördert.

**Offener zylindrischer
Kondensatbehälter
Typ SD L (S)**

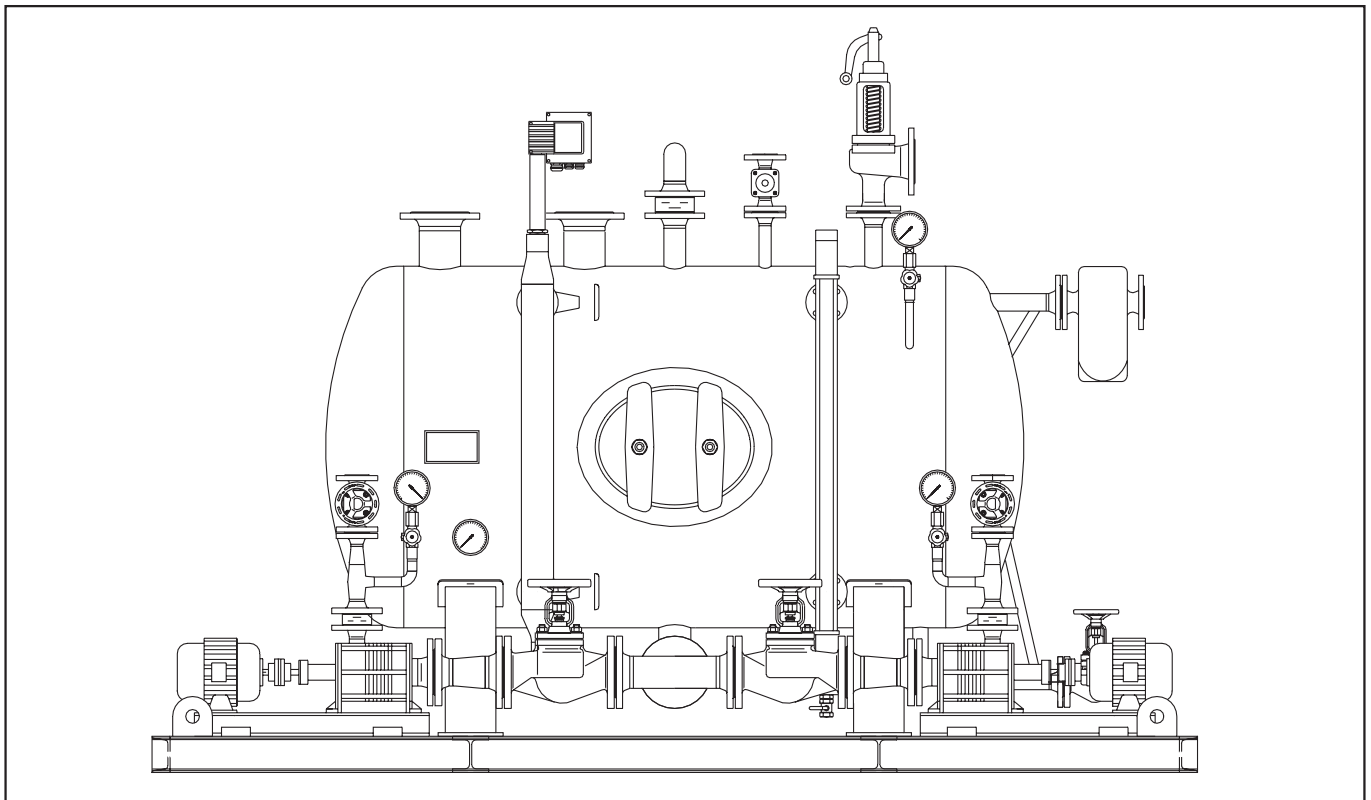
Zylindrische Kondensatsammelbehälter sind in der Standardausführung für Kondensatdurchsätze bis 30 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 0,5 bar konzipiert. Höhere Durchsätze sind auf Wunsch lieferbar.

Die Behälter gibt es in liegender und stehender Ausführung. Der Behälter ist aus Stahl S235JRG2 (RSt 37-2), innen unbehandelt, außen Rostschutzanstrich gefertigt.

**Zwei nebenstehende Hochdruckpumpen
und zugehörigen Armaturen wie**

Bimetall-Zeigerthermometer, Manometergarnitur, Ventilwasserstandanzeiger, GESTRA Niveausteuern und Niveauelektrode für automatischen Pumpenbetrieb und Rückschlagventile sind Bestandteil der Anlage. Diese ist komplett anschlussfertig montiert, Schaltschrank lose beigelegt.

Andere Werkstoffe für Behälter und Armaturen auf Anfrage.
Größere Fördermengen und Förderhöhen auf Anfrage.



**Zylindrischer Kondensatsammelbehälter Typ SD L (S)
mit nebenstehenden Seitenkanalpumpe(n)**

L = liegend; S = stehend

Größe	Behälterinhalt ltr	Fördermenge m ³ /h
I	250	1
II	390	2
III	850	4
IV	1370	6
V	2100	9
VI	2900	12
VII	3800	16
VIII	4500	20
IX	5900	25
X	6900	30

**Einsatz der Kondensatsammel- und
Rückspeiseanlage**

Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließt. Von hier aus wird das Kondensat mit niveaubhängig gesteuerten Pumpen zum Entgaser gefördert.

**Geschlossene zylindrische
Kondensatbehälter
Typ SD L (S)**

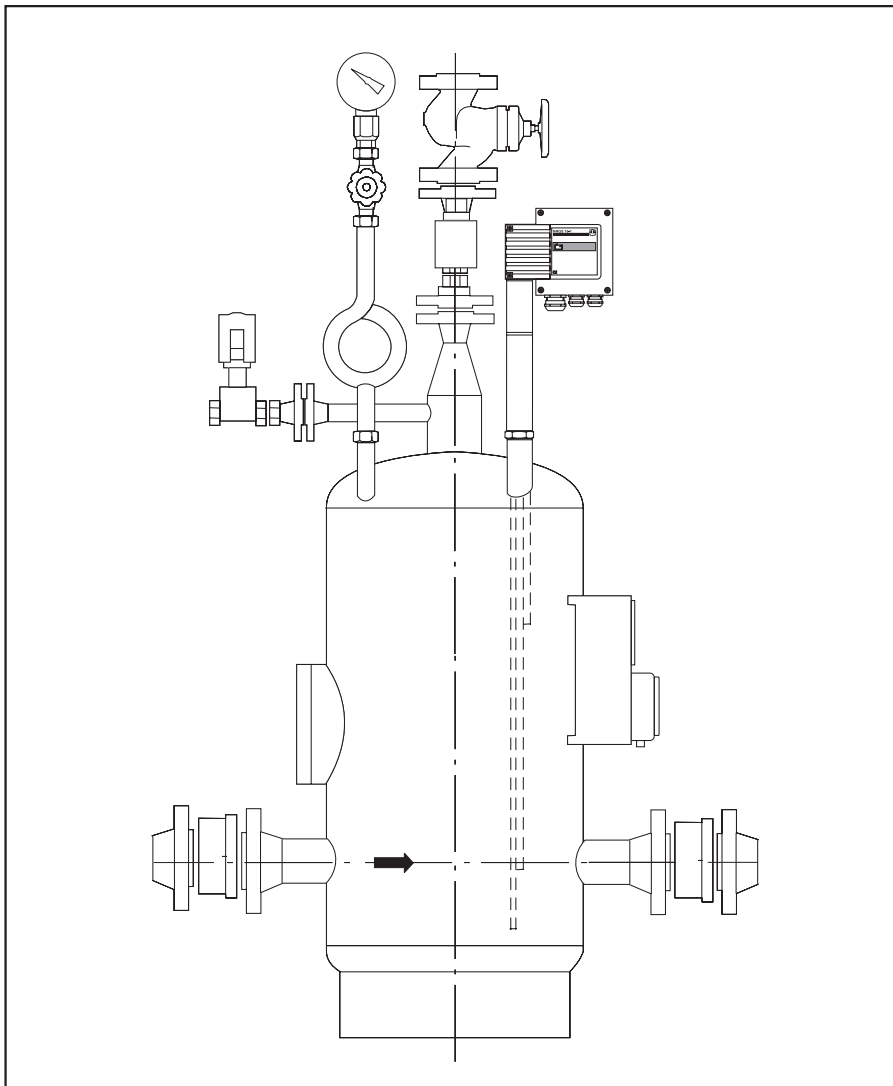
Zylindrische Kondensatsammelbehälter sind in der Standardausführung für Kondensatdurchsätze bis 30 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 4 bar konzipiert. Höhere Drücke und Durchsätze sind auf Wunsch lieferbar.

Die Behälter gibt es in liegender und stehender Ausführung. Der Behälter ist aus Stahl Kesselblech P265GH (H II), innen unbehandelt, außen Rostschutzanstrich gefertigt.

**Zwei nebenstehende Seitenkanalpumpen
und zugehörigen Armaturen wie**

Bimetall-Zeigerthermometer, Manometergarnitur, Magnetklappenanzeiger, Niveausteuern und Niveauelektrode für automatischen Pumpenbetrieb, Sicherheitseinrichtung, Überlauf, Entlüftung, Vakuumbrecher, Absperrventile und Rückschlagventile sind Bestandteil der Anlage. Diese ist komplett anschlussfertig montiert, Schaltschrank lose beigelegt.

Andere Werkstoffe für Behälter und Armaturen auf Anfrage.
Größere Fördermengen und Förderhöhen auf Anfrage.



Einsatz der Kondensatrückförderanlage

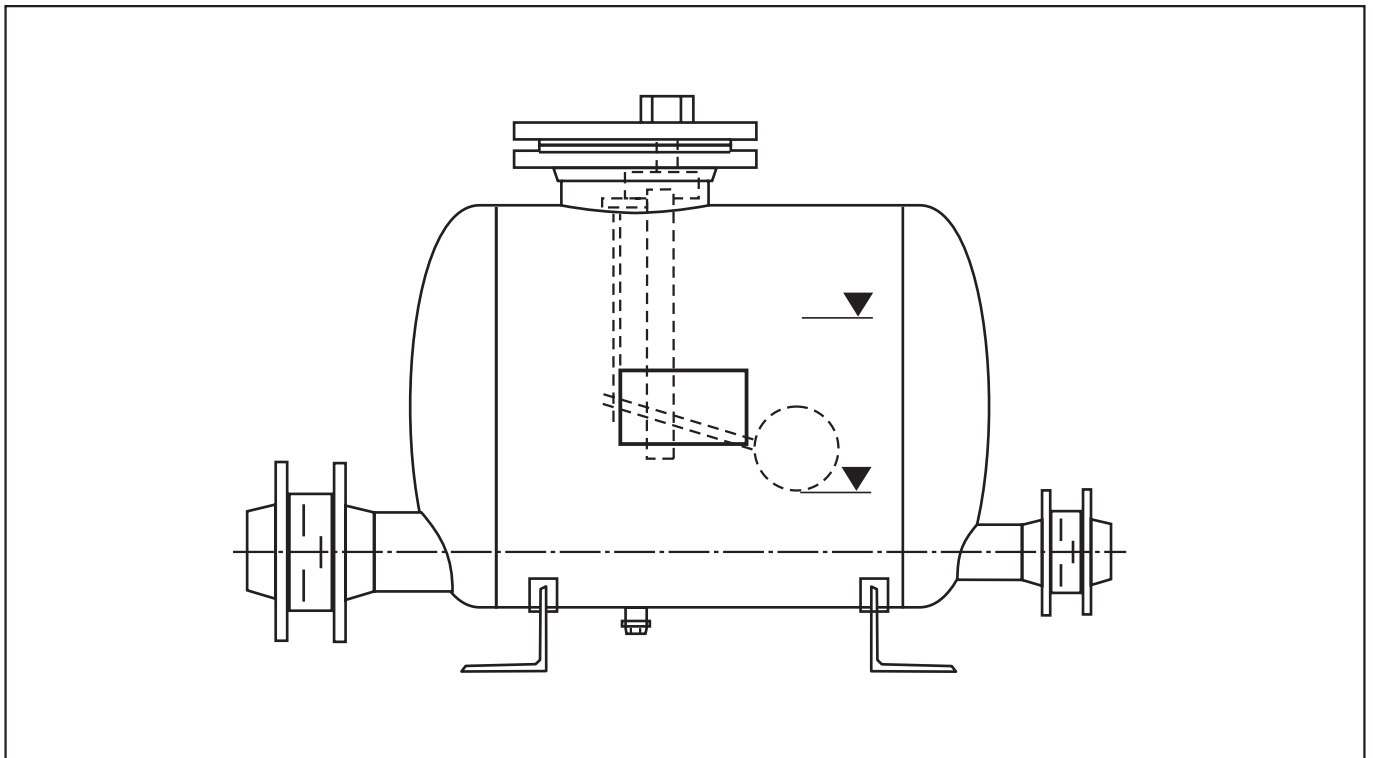
Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließen. Von hier aus wird das Kondensat mittels Niveauregelung und Treibdampf zum Entgaser oder zum Kondensatsammelbehälter gefördert.

Pumpenlose Kondensatrückförderanlagen Typ KH...

werden serienmäßig für Kondensatdurchsätze bis 10 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 12 bar gebaut. Der Behälter ist aus Stahl P265GH (H II), innen unbehandelt, außen Rostschutzanstrich gefertigt. Alle zugehörigen Armaturen wie: Manometerngarnitur, Magnetventile, Niveausteuern und Niveauelektrode für automatische Treibdampfzufuhr und Rückschlagventile sind anschlussfertig montiert und verdrahtet mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen.

Größe	Behälterinhalt ltr	Fördermenge m ³ /h	Treibdampf- überdruck	Förderhöhe in bar
KH 13-2	50	2	12	8,4
KH 13-3	75	3	12	8,4
KH 13-5	100	5	12	8,4
KH 13-10	390	10	12	8,4

Andere Werkstoffe für Behälter und Armaturen auf Anfrage



Größe	Behälterinhalt ltr	Zulässiger Betriebsüberdruck in bar
FPS 11-13	45	12
FPS 23-13	75	12
FPS 14-10	100	10
FPS 14-13	100	12

Treibdampfdruck, Fördermenge und Förderhöhe siehe Datenblatt

Andere Werkstoffe für Behälter und Armaturen auf Anfrage

Einsatz der Kondensat- rückförderanlage

Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließt. Von hier aus wird das Kondensat mittels Schwimmersteuerung und Treibdampf zum Entgaser oder zum Kondensatsammelbehälter gefördert.

Pumpenlose Kondensat- rückförderanlagen Typ FPS 14...

fördern ohne elektrische Hilfsenergie das anfallende Kondensat mit Hilfe von Treibdampf zum zentralen Kondensatsammelbehälter. Die FPS 14 wird serienmäßig für Kondensatdurchsätze bis 3,6 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 12 bar gebaut.

Die Förderleistung fällt bei steigendem Gegendruck. Der Behälter ist aus Stahl S235JRG2 (RSt 37-2) oder aus P265GH (HII), innen unbehandelt, außen Rostschutzanstrich gefertigt. Die zugehörigen Rückschlagventile sind anschlussfertig mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen montiert.