



## Verwendung

Typ	
<b>AK 45</b> 	Anfahrntwässerungsventil zum Ausschleusen des Kondensates aus Dampfanlagen beim Anfahren und zur Restentwässerung beim Abfahren. Mit integriertem Schmutzfänger (Y-Sieb) und Ausblasevorrichtung. Schließdruck standardmäßig 0,8 bar, optional 0,25 bar, 0,5 bar, 1,5 bar.
<b>UBK 46</b> 	Kondensatabflussregler zum Ableiten des Kondensates ohne Nachverdampfung. Ablauftemperatur einstellbar. Mit integriertem Schmutzfänger (Y-Sieb).
<b>MK 20</b>	Kondensatableiter für Niederdruck-Dampfheizungen.
<b>TK 23, TK 24</b>	Kondensatableiter mit thermischer Vorsteuerung durch Mono-Regelmembranen zum Ableiten großer, kontinuierlich anfallender Kondensatmengen.
<b>GK 11<sup>1)</sup></b>	Kondensatableiter mit Stufendüse zum Ausschleusen größter Kondensatmengen. Mit integriertem Vaposkop zur optimalen Ableiter-Einstellung.

<sup>1)</sup> DN 50: GK 21

## Einsatzgrenzen

Typ	PN / Class	$\Delta$ PMX [bar]	Werkstoffe		Druck- / Temperatur <sup>1)</sup>			
			EN	ASTM	PMA [bar]	TMA [°C]	p/T [bar/°C]	
<b>AK 45</b>	PN 40	–	1.0460	A105	40,0	450	27,6 / 300	13,1 / 450
<b>UBK 46</b>	PN 40	32	1.0460	A105	40,0	450	27,6 / 300	13,1 / 450
<b>MK 20</b>	PN 6	4,5	5.4202	–	6,0	300	4,5 / 250	3,6 / 300
<b>TK 23</b>	PN 16	5 / 10	5.1301	A126 Cl.B <sup>2)</sup>	16,0	300	16,0 / 120	10,0 / 300
<b>TK 24</b>	PN 25	5 / 14	1.0619	A216 WCB	25,0	400	19,4 / 200	14,2 / 400
<b>GK 11, GK 21</b>	PN 10/16	6	5.1301	A126 Cl.B <sup>2)</sup>	16,0 <sup>3)</sup>	300	16,0 / 120 <sup>3)</sup>	13,0 / 300 <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> Grenzwerte für Gehäuse/Haube, für die Funktion können sich geringere Werte ergeben, detaillierte Einsatzgrenzen in Abhängigkeit der Anschlussart und Reglerausführung siehe Datenblatt.

<sup>2)</sup> ASTM-Werkstoff vergleichbar mit EN-Werkstoff.

<sup>3)</sup> GK 11, DN 100/150, PN 10, max. 10 bar

## Lieferbare Anschlussarten und Baulängen

Typ	Anschlussart	Baulänge L in mm								
		DN 10 3/8	DN 15 1/2	DN 20 3/4	DN 25 1"	DN 50 2"	DN 65 2 1/2	DN 80 3"	DN 100 4"	DN 150 6"
<b>AK 45</b>	Flansche EN PN 40	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Flansche ASME 150	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Flansche ASME 300	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Gewindemuffe	–	95	95	95	–	–	–	–	–
<b>UBK 46</b>	Flansche EN PN 40	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Flansche ASME 150	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Flansche ASME 300	–	150	150	160	–	–	–	–	–
	Gewindemuffe	–	95	95	95	–	–	–	–	–
	Schweißmuffe	–	95	95	95	–	–	–	–	–
<b>MK 20<sup>1)</sup></b>	Gewinde außen/innen	–	120	125	–	–	–	–	–	–
<b>TK 23</b>	Flansche EN PN 16	–	–	–	–	230	290	310	350	–
<b>TK 24</b>	Flansche EN PN 25	–	–	–	–	230	290	310	350	–
<b>GK 11<sup>2)</sup></b>	Flansche EN PN 10/16	–	–	–	–	320	420	420	620	900

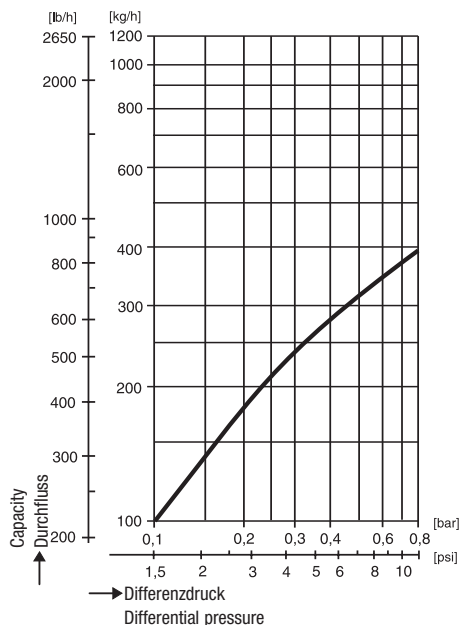
<sup>1)</sup> Ausführung als Durchgangs- und Eckmodell (siehe Abbildung).

<sup>2)</sup> DN 50: GK 21

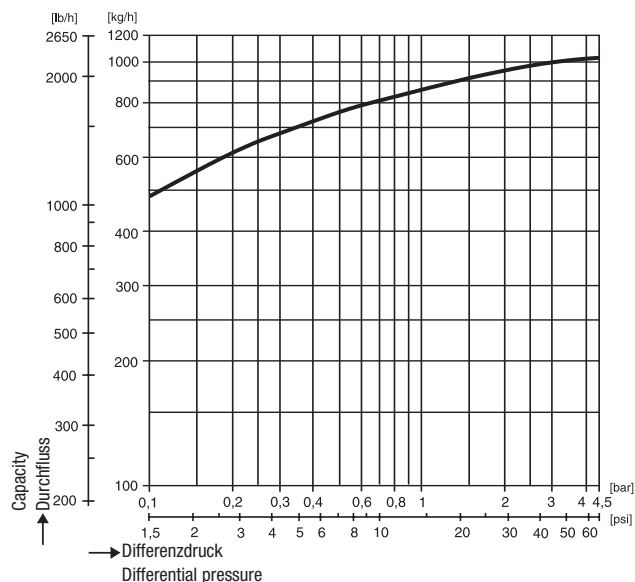
## Durchflussdiagramme

Die Diagramme zeigen die maximalen Durchflussmengen von heißem Kondensat. Ausnahme: AK 45 Kaltwasserdurchflussmenge.

### AK 45 Kaltwasserdurchflussmenge



### MK 20

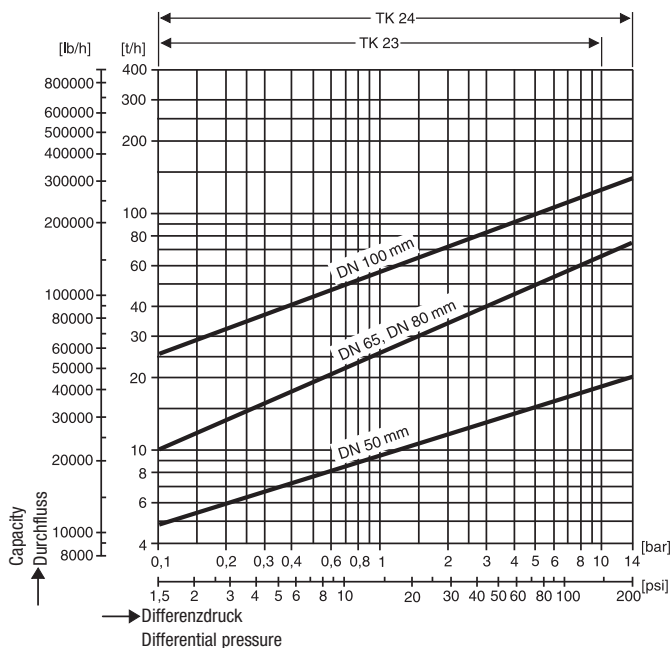


### Durchflussmengen, Öffnungstemperaturen UBK 46

Betriebsüberdruck [bar]	1	2	4	8	12	16	20	26	32
Öffnungstemperatur bei Werkseinstellung [°C]	60	64	72	84	93	102	110	118	128
Durchfluss bei t 10 K unter Öffnungstemperatur [kg/h]	30	60	90	120	130	140	150	160	170
Kaltwasserdurchfluss bei 20°C (Anfahrleistung) [kg/h]	250	320	480	760	1020	1280	1500	1780	2040

### TK 23, TK 24

Für Differenzdrücke < 1 bar Regelmembran OH2 verwenden  
(max. zul. Betriebsüberdruck 5 bar!)



### GK 11, GK 21

